

Teknik Bilgi Föyü

KOD	GALVACOR96	
TANIM	GALVACOR96, inorganik çinko silikat esaslı, üç bileşenli, yüksek performanslı su bazlı bir korozyon koruma kaplamasıdır. Kuru filmde %96 metalik çinko içeriği sayesinde çelik yüzeylere etkin katodik (galvanik) koruma sağlar. Sıcak daldırma galvaniz ve metalizasyona alternatif olarak geliştirilmiş olup, ağır endüstriyel ve denizel koşullarda uzun süreli korozyon direnci sunar. Tek kat olarak veya uygun boya sistemleri ile birlikte kullanılabilir.	
KULLANIM	- Çelik konstrüksiyonlar - Boru hatları • Depolama tankları - Rafineri ve enerji tesisleri - Liman ve offshore yapıları - Endüstriyel bakım uygulamaları	
RENK	Gri	
ÜRÜN BİLGİLERİ	Parlaklık	0 – 5 GU
	Ağırlıkça Katı Madde %	85 ± 3
	Yoğunluk	3,1 ± 0,1
	VOC g/L	0
KARIŞIM/UYGULAMA	Karışım Ömrü (saat) (20 °C)	3
	İnceltici	
	Uygulama Ekipmanı	Fırça, Rulo, Sprey

Not: A Bileşeni (Bağlayıcı), homojen hale gelinceye kadar düşük devirde karıştırılır. Karıştırma devam ederken önce B Bileşeni (Katkı) eklenerek homojen bir karışım elde edilmeye kadar karıştırmaya devam edilir. Ardından C Bileşeni (Çinko Tozu) yavaş yavaş eklenerek homojen bir karışım elde edilmeye kadar karıştırmaya devam edilir. Yetersiz veya hatalı karıştırma kaplamanın performansını olumsuz etkileyebilir.

Uygulama süresince karışımın sürekli ve düşük devirde karıştırılması tavsiye edilir. Karışım hazırlandıktan sonra uygulamadan önce ürünün 180–400 µm (40–80 mesh) elekten süzülmesi tavsiye edilir. Filtreleme yapılmaması durumunda püskürtme ekipmanında tıkanmalar ve düzensiz uygulama meydana gelebilir. Karışımı yapılan boya karışım ömründe verilen süreden önce tüketilmelidir.

Normal şartlarda inceltici kullanmasına gerek yoktur. Hava destekli püskürtme uygulamalarında, gerektiğinde en fazla %2 oranında temiz musluk suyu ile inceltilir.

Uygulama durdurulduktan sonra ekipmanın temizlenmesi için 10 dakikadan fazla beklenmemelidir.

Yalnızca profesyonel kullanım içindir. Bu teknik föy laboratuvar verileri temel alınarak hazırlandığından yukarıda yeterli bulunmayan detaylar için teknik personele danışınız. Aksi halde bilgi yetersizliği sonucu ortaya çıkacak hatalar üretici firmaya sorumluluk yüklemes. Bu bilgilerin değiştirilme hakkı firmamızca saklıdır.

Dekoral Boya Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Saray Mah. Bekir Adıbelli Bulvarı No: 33 Kahramankazan - Ankara / TÜRKİYE

T : +90 312 354 8 777 F : +90 312 354 8 770

	5 °C	20 °C	60 °C
Toz Kuruma	60 – 90 dakika	15 – 30 dakika	-
Dokunma Kuruma	4 saat	60 – 90 dakika	-
Sert Kuruma	36 saat	24 saat	-
Tam Kurlenme	Minimum 7 Gün		

Not: Kuruma değerleri, kuru film kalınlığı ve %30 - 85 bağıl nem aralığında ki değerler için geçerlidir. Uygulama kalınlığı artıça kuruma süresinin artacağı bilinmelidir. Kuruma ve kurlenme süresi ortam bağıl nemine bağlı olarak değişiklik gösterebilir. Uygulamadan sonra kaplama en az 24 saat boyunca su ile temas ettirilmemelidir. Daldırma servislerinde kullanılacak yüzeylerin, uygulama sonrası minimum 7 gün, tercihen 14 gün kurlenmesi tavsiye edilir.

En iyi performansın elde edilebilmesi için tüm yüzeyler ISO 8501-3 Tablo 1, minimum P2 şartlarını sağlamalıdır. Yüzey hazırlığı öncesinde tüm keskin kenarlar en az 2–3 mm yarıçap verilerek yuvarlatılmalıdır.

Çelik yüzeyler, tercihen Sa 2½ (ISO 8501-1 / SSPC-SP 10 / NACE No.2) seviyesinde aşındırıcı kumlama ile temizlenmelidir. Alternatif olarak SSPC-SP 11 standardına uygun mekanik temizlik veya SSPC-SP WJ-1 / NACE WJ-1 / ISO 8501-4 Wa 3 seviyesinde ultra yüksek basınçlı su jeti ile yüzey hazırlığı yapılabilir. Kaplamanın optimum aderansı için yüzey pürüzlülüğü 50–70 µm profil derinliğinde olmalıdır.

Yeni galvanizli (HDG/ZAM) yüzeyler uygulama öncesinde hafif süpürme kumlaması (SSPC-SP 16 / ASTM D6386) veya mekanik olarak hafif pürüzlendirilmelidir. Metalize yüzeylerde ise uygulamadan önce yüzeyde bulunan çinko korozyon ürünleri temizlenmelidir. Atmosfer etkisine maruz kalmış galvanizli veya metalize yüzeylerde beyaz pas uzaklaştırıldıktan sonra yüksek basınçlı su, hafif süpürme kumlaması veya mekanik temizlik uygulanmalıdır. Kaplama öncesinde yüzey profilinin minimum Rz 20 µm olması tavsiye edilir.

Ürün, orijinal ambalajında 10–35 °C arasında, kuru, kapalı, havalandırılmalı ve direkt güneş ışığından korunacak şekilde saklanmalıdır. Depolama sırasında gece-gündüz sıcaklık farkı 10 °C'yi aşmamalıdır.

Dolum (kg)
(A+B+C)

5

AMBALAJ